

## Induktivrohrbiegungen

Maschine	Außenrohrdurchmesser		Wanddicken		Biegeradius R (mm)		Max. Winkel
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	
PB 1000	273	1020	6,3	100	600	5100	180
PB 850 Special	44	850		125	200	4500	180
EOS 630	108	530	4,5	50	450	3000	90

## Kaltrohrbogen

Maschine	Außenrohrdurchmesser		Wanddicken		Biegeradius R (mm)		Max. Winkel
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	
Herber	14	70	2	8	30	300	180
Maxim	14	60,3	2	6	45	250	180

## Schweißen

Schweißverfahren	Betriebsart	Anlagenzahl
141 (WIG)	automatisches Orbitalschweißen (Außendurchmesser von 168 mm, Wanddicke bis 150 mm)	1
121 (Unterpulverschweißen)	automatisches stationäres Schweißen	2
141 (WIG)	Handschweißen	12
111 (Lichtbogenhandschweißen)	Handschweißen	16

## Wärmebehandlung

Glühöfen	Leistung (kW)	Abmessungen (m)	Max. Temperatur (°C)
Elektrischer Ofen	1000	8 x 4 x 1,85	750
Elektrischer Ofen	320	4 x 2 x 0,8	1100
Elektrischer Ofen	100	1 x 2 x 0,8	990
Gasofen		8 x 4 x 2	1200

- Mehrpunkt-Temperaturmessung im Raum
- Ermittlung der Produktoberflächentemperatur möglich
- Protokollierung vom Verlauf der Wärmebehandlung
- geprüfte Messmittel und Sensoren

## Lokalvorwärmen für Schweißen und anschließende Wärmebehandlung

Anlage	Erwärmen	Leistung (kW)	Max. Temperatur (°C)
HeatMasters	Widerstandserwärmen – 7 Stück	480	1 200

## Blechrunden

Maschine	Max. Breite	Max. Wanddicke
XZC 3000	2200 mm	20 mm

## Pressen

Maschine	Max. Druck	Max. Hub
ŽDAS CDN 400	400 t	1000 mm

## Zerspanung

Fräsmaschinen	Anlagentyp	Max. Abmessungen
	FA HAH	350 x 1600 mm / 100 kg
Senkrechtdrehmaschine	Anlagentyp	Max. Abmessungen
	DKZ 2000 (2x)	Φ 2000 mm / 2000 mm Hub
Horizontaldrehmaschine	Anlagentyp	Max. Abmessungen
	SU 63 (2x)	Φ 630 / Länge 2000 / 2750
Bohrwerk	Anlagentyp	Max. Abmessungen
	WD 160 W 100 A (4x)	4000 x 3500 mm / 12000 kg 1220 x 1250 / 5000 kg
Bohrmaschine	Anlagentyp	Max. Bohrerdurchmesser / Hub / Ausladung
	VR 6	Φ 60 / 1330 / 2000
Hobelmaschine	Anlagentyp	Max. Blechabmessungen
	HH P6	St. 80mm, Arbeitslänge 4250 mm, Breite 6000 mm, max. 12,5t

Materialtrennverfahren	Anlagenzahl	Max. Durchmesser	Max. Wanddicke
Garnitur für Brennschneiden	2	unbegrenzt	190 mm
Sägen (Spansägen, Bandsägen)	3	Φ 850	unbegrenzt
hydraulische Schere	1	2900 mm	14 mm

## Oberflächenschutz

### Strahlen

Strahlen der äußeren Oberflächen bis zu den Abmessungen 12 000 x 3 000 x 2 000 mm, Strahlen von inneren Oberflächen von Φ 40 mm

### Farbliche Beschichtung

Spritz- und Trocknungskabine AACON Marchtrenk

- für Produkte mit den Abmessungen bis 5500 x 3500 x 3000 mm und Gewicht bis 10 000 kg
- Anstriche mit Pinsel, pneumatische und Hochdruckspritzbeschichtung, Spritzbeschichtung mit Vorwärmen
- Trocknen bei Temperaturen bis 70 °C