

## Indukční ohýbání trubek

Stroj	Vnější průměr trubky		Tloušťka stěny		Poloměr ohybu R (mm)		Max. úhel
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	
PB 1000	273	1020	6,3	100	600	5100	180
PB 850 Special	44	850		125	200	4500	180
EOS 630	108	530	4,5	50	450	3000	90

## Ohýbání trubek za studena

Stroj	Vnější průměr trubky		Tloušťka trubky		Poloměr ohybu R (mm)		Max. úhel
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	
Herber	14	70	2	8	30	300	180
Maxim	14	60,3	2	6	45	250	180

## Svařování

Typ svařování	Způsob svařování	Počet zařízení
141 (TIG, GTAW)	automatické-orbitální svařování (vnější průměr od 168 mm, tloušťka stěny do 150 mm)	1
121 (SAW)	automatické - stacionární	2
141 (TIG, GTAW)	ruční	12
111 (MMA, SMAW)	ruční	16

## Tepelné zpracování

Pece	Výkon (kW)	Rozměry (m)	Max. teplota. (°C)
Elektrická pec	1000	8 x 4 x 1,85	750
Elektrická pec	320	4 x 2 x 0,8	1100
Elektrická pec	100	1 x 2 x 0,8	990
Plynová pec		8 x 4 x 2	1200

- vícebodové měření teploty v prostoru
- možnost snímání povrchové teploty výrobku
- pořízení záznamu z průběhu tepelného zpracování
- kalibrovaná měřidla a snímače

## Místní předehřev pro svařování a následné tepelné zpracování

Zařízení	Ohřev	Výkon (kW)	Max. teplota (°C)
HeatMasters	El. odporový – 7 kusů	480	1 200

## Skružování plechů

Stroj	Max šířka	Max. tloušťka stěny
XZC 3000	2200 mm	20 mm

## Lisování

Stroj	Max. tlak	Max. zdvih
ŽĐAS CDN 400	400 t	1000 mm

## Obrábění

Frézky	Typ zařízení	Max. rozměry
	FA HAH	350 x 1600 mm / 100 kg
Soustruh svislý	Typ zařízení	Max. rozměry
	DKZ 2000 (2x)	Φ 2000 mm / 2000 mm zdvih
Soustruh vodorovný	Typ zařízení	Max. rozměry
	SU 63 (2x)	Φ 630 / délka 2000 / 2750
Horizontální vyvrtávačka	Typ zařízení	Max. rozměry
	WD 160 W 100 A (4x)	4000 x 3500 mm / 12000 kg 1220 x 1250 / 5000 kg
Vrtačka	Typ zařízení	Max. průměr vrtáku / zdvih / vyložení
	VR 6	Φ 60 / 1330 / 2000
Hoblovka	Typ zařízení	Max. rozměry plechu
	HH P6	tl. 80mm, pracovní délka 4250mm, šířka 6000 mm, max. 12,5t

Dělení materiálu	Počet zařízení	Max. průměr	Max. tloušťka stěny
Souprava pro dělení plamenem	2	neomezeno	190 mm
Pily (třískové, pásové)	3	Φ 850	neomezeno
Nůžky hydraulické	1	2900 mm	14 mm

## Povrchová ochrana

### Tryskání

Tryskání vnějších povrchů do rozměru 12 000 x 3 000 x 2 000mm, tryskání vnitřních povrchů od Φ 40 mm

Použité abrazivo – ocelová dř' GL 50, GL 80

### Barvení

Stříkácká a sušicí kabina AACON Marchtrenk

- pro výrobky o rozměrech do 5500 x 3500 x 3000 mm a hmotnosti do 10 000 kg
- nátěry štětcem, pneumatické a vysokotlaké stříkání, stříkání s predehřevem
- sušení při teplotách do 70 °C