

Ledvice 660 MW

Ostrá pára: 28,0 MPa / 600°C, materiál X10CrWMoVNB9-2
Přihřátá pára: 5,2 MPa / 610°C, materiál X10CrMoVNB9-1
Napájecí voda: 39,1 MPa / 300°C, materiál 15NiCuNb5-6-4

Dodávka potrubních systémů, armatur a uložení pro systémy kritického potrubí a vnitřního spojovacího potrubí v rozsahu projekt, výroba, montáž a uvedení díla do provozu.

Zákazník: ŠKODA PRAHA Invest, s.r.o.

Termín realizace: říjen 2008 – březen 2015

Projekt, výroba a montáž potrubních systémů kritického potrubí ve strojovně včetně armatur a uložení.

Zákazník: Doosan Škoda Power, s.r.o.

Termín realizace: březen 2009 – červenec 2015

Výroba a montáž potrubních systémů VT napájení kotle včetně dodávky armatur a uložení.

Zákazník: Sigma DIZ spol. s r.o.

Termín realizace: červen 2009 - únor 2014

Výroba potrubních dílů pro tlakové části kotle.

Zákazník: Alstom Power Systems GmbH

Termín realizace: listopad 2009 - březen 2012

Prunéřov II 3 x 250 MW

Ostrá pára: 18,5 MPa / 575 °C, materiál X10CrMoVNB9-1
Přihřátá pára: 3,7 MPa / 580 °C, materiál X10CrMoVNB9-1
Napájecí voda: 31,1 MPa / 170 °C, materiál 15NiCuMoNb5-6-4

Dodávka potrubních systémů, armatur a uložení pro systémy vnitřního a vnějšího spojovacího potrubí v rozsahu projekt, demontáž původního zařízení, výroba, montáž a uvedení díla do provozu.

Zákazník: ŠKODA PRAHA Invest, s.r.o.

Termín realizace: prosinec 2010 - prosinec 2014

JE Temelín 2 x 1000 MW

Záměna potrubí a armatur systému TVD (Technická voda důležitá) v hermetické zóně bloků 1 a 2 ETE za větší světlost a změna materiálu z uhlíkového na nerez v rozsahu projekt, dodávka a montáž.

Zákazník: ČEZ, a.s.

Termín realizace: listopad 2013 - listopad 2016



JE Dukovany 4 x 500 MW

Demontáž původních tras, výroba a montáž nových potrubních tras systému Technická voda důležitá mezi čerpací stanicí a koncovým jímačem tepla.

Zákazník: ŠKODA PRAHA Invest, s.r.o.

Termín realizace: listopad 2013 - září 2015



Stalowa Wola 450 MW CCGT, Polsko

Prefabrikace potrubních systémů BoP.

Zákazník: ABENER Energia S.A.

Provozovatel: TAURON

Termín realizace: březen 2014 – prosinec 2014



Belchatow 370 MW, Polsko

Prefabrikace potrubí pro refit kotle K9 a K11.

Zákazník: Babcock Borsig Steinmüller GmbH, Německo

Provozovatel: PGE



Taškentskaja TES 370 MW CCGT, Uzbekistan

Vysokotlaké spojovací potrubí systémy LBA, LBB, MAA, MAP, MAB, MAL, MAN, MAW LBC / LAB, LAF, LAE

Zákazník: SYNECTA CENTRAL ASIA, Uzbekistán

Provozovatel: Uzbek Energo



Elektrárna Kakanj, Bosna a Hercegovina

Trojcestné ventily a prefabrikace potrubí

Zákazník: AB Petrol, BiH

Provozovatel: EP Kakanj, BiH

Potrubí pro spalovny biomasy, USA, Kanada

Montáž potrubí dle ASME, spalovny biomasy.

Zákazník: Siemens

